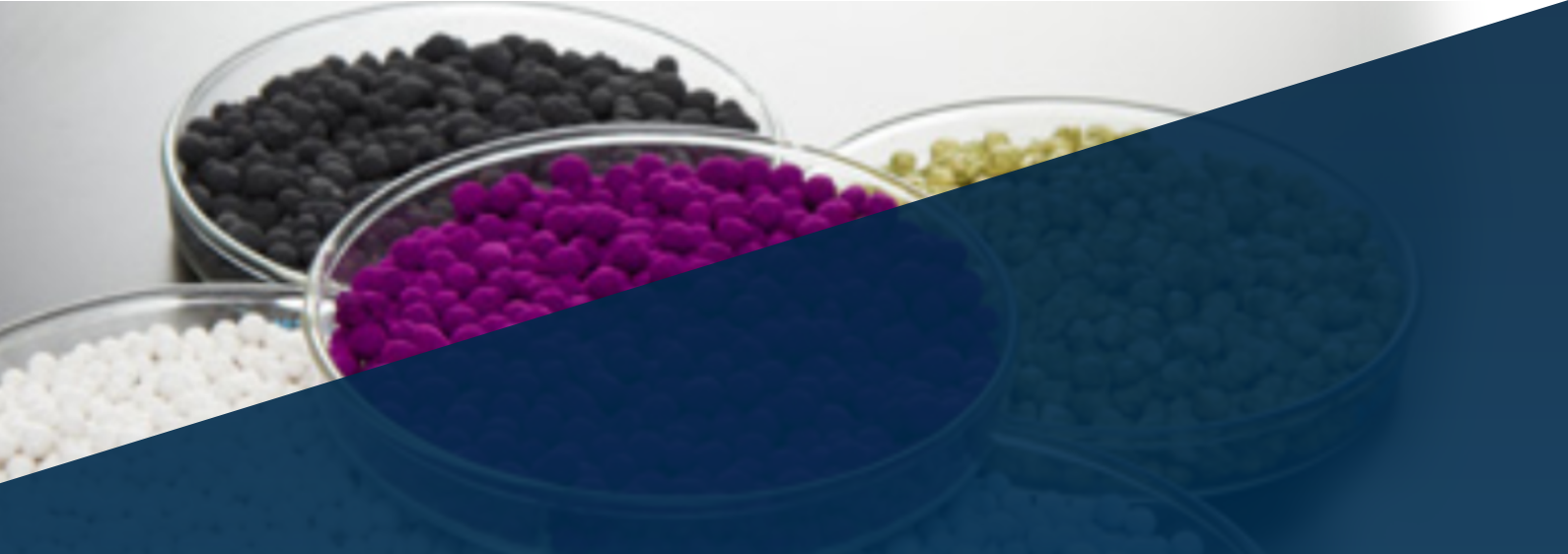




CUSTOMAIR®

Filtración de gases
Contaminantes del aire

► Purificamos el aire
de contaminantes
nocivos en tu
ENTORNO



Media Química Purafil

En Customair somos representantes únicos en México de la marca PURAFIL Filtration Group.

Nuestras alianzas con marcas de alto nivel garantizan la calidad y excelencia de nuestros productos.

Marca que representamos:





MEDIA QUÍMICA
PURAFIL



¿Qué es la Media Química Purafil?

¿Qué soluciones ofrece?

Los gránulos porosos, esféricos y patentados de Purafil eliminan los contaminantes gaseosos del aire a través de un proceso químico único conocido como quimisorción. Durante la quimisorción, el medio convierte los gases nocivos del aire en materiales inofensivos que quedan atrapados dentro del gránulo. Este proceso es instantáneo e irreversible.

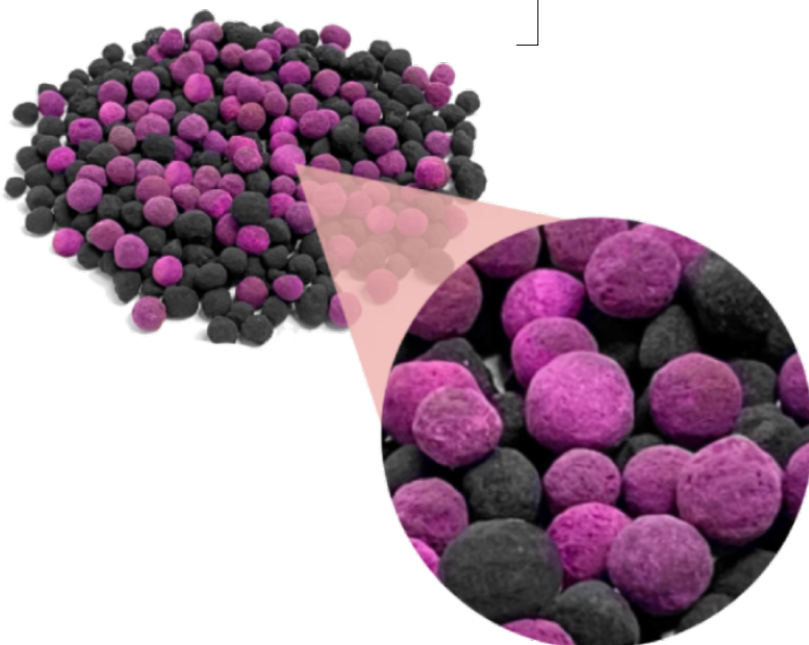
¿QUÉ SOLUCIÓN NECESITAS? [\(Dale clic a la solución\)](#)

- Eliminar gases contaminantes olorosos y dañinos
- Eliminar cloro gaseoso
- Conservación de frutas, verduras, y flores
- Control de corrosión
- Eliminar sulfuro de hidrógeno, dióxido de azufre u óxido nítrico
- Eliminar óxidos de azufre y otros contaminantes olorosos del aire
- Eliminar sulfuro de hidrógeno oloroso
- Neutralizar cloro, sulfuro de hidrógeno y dióxido de azufre
- Eliminar el sulfuro de hidrógeno
- Control de olores
- Eliminar olores

Página 5

Página 6

Página 7





Eliminar GASES contaminantes olorosos y dañinos

Diseñado para eliminación de compuestos orgánicos volátiles (COV), olores desagradables, contaminación exterior y gases ácidos como H₂S

Fabricado con carbón activado de coco CTC60

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Hospitales
- Oficinas
- Fábricas
- Laboratorios

CARBÓN ACTIVADO



Eliminar cloro gaseoso

Especialmente formulado para su uso en los lavadores de gas de emergencia brindar protección contra una liberación catastrófica de cloro gaseoso.

Protección contra fuga cilindros de almacenamiento de 150 libras (68 kg) a 1 tonelada (907 kg) y superiores de cloro

Las aplicaciones más frecuentes son:

- PTAR
- Data centers
- Fábricas
- Farmacéuticas
- Semiconductores

CHLOROSORB ULTRA



Conservación de frutas, verduras, y flores

Elimina los óxidos de azufre y otros contaminantes olorosos del aire de reposición.

Purafil Select se recomienda para la conservación de frutas, verduras y flores debido a su eficacia para eliminar el etileno, un agente de maduración.

Contiene un 8% de permanganato potásico. Controla óxidos de azufre y nitrógeno, gases de automóviles/diésel, formaldehído.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Conservación de alimentos

SELECT



Control de corrosión

Mezcla 50:50 de Select y medios de carbón activado.

Elimina los óxidos de azufre y otros contaminantes olorosos del aire. Fuentes de combustión de combustibles fósiles producen estos contaminantes.

Select CP blend se recomienda en aplicaciones de control de olores y control de la corrosión, eliminando los gases de escape de motores diésel y de chorro, los olores de la cocina, el humo y la contaminación exterior.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Hospitales
- Oficinas / Comercios
- Aeropuertos
- Fábricas



SELECT CP BLEND



Eliminar Sulfuro de hidrógeno, dióxido de azufre u óxido nítrico

Diseñada para eliminación de gases ácidos como sulfuro de hidrógeno, dióxido de azufre, óxido nítrico y formaldehído.

Fabricado con 4% permanganato potásico.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Centrales eléctricas
- Plantas químicas
- Fábricas de alimentos y bebidas
- Laboratorios
- Plantas petroquímicas

CHEMISORBANT



Eliminar óxidos de azufre y otros contaminantes olorosos del aire

Elimina hidrocarburos, compuestos orgánicos volátiles, óxidos de azufre, formaldehído, óxidos de nitrógeno, sulfuro de hidrógeno, aldehídos y ácidos.

Mezcla de volumen 50:50 Chemisorbant y medios de carbón activado.

Ideal para control de malos olores y gases corrosivos.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Refinerías
- Fábricas industriales
- Laboratorios

CP BLEND



Eliminar Sulfuro de hidrógeno oloroso

Muy eficaz para eliminar sulfuro de hidrógeno oloroso. Diseñado con una alcalinidad extremadamente alta.

Este es el medio principal para los sistemas de control de olores en diferentes aplicaciones.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- PTAR
- Estaciones de bombeo
- Pozos húmedos
- Tanques de retención de lodos

ODORCARB ULTRA



Neutralizar cloro, sulfuro de hidrógeno y dióxido de azufre

Diseñado para neutralizar cloro, sulfuro de hidrógeno y dióxido de azufre. Fabricado para ambientes corrosivos.

Protección de equipos electrónicos sensibles de control de procesos.

Es el primer y único medio con clasificación UL clase 1 para amoníaco.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Papeleras
- Industria metalúrgica
- Refinerías
- Hospitales
- Plantas químicas

PURACARB





Eliminar el sulfuro de hidrógeno

Elimina eficazmente el sulfuro de hidrógeno, el dióxido de azufre, el óxido nítrico y el formaldehído.

Contiene 12% de permanganato de sodio (NaMnO_4).

Ofrecen una mayor capacidad de trabajo para el control de gases de alcantarillado en aplicaciones de tratamiento de aguas residuales.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Industria metalúrgica
- Papeleras
- Data centers
- Plantas químicas
- Refinerías

SP BLEND



Control de olores

Un pellet poroso cilíndrico extruido, formado a partir de un carbón activado virgen de muy alta calidad.

Control de olores en PTARS en las que hay contaminantes como hidrocarburos, mercaptanos, ozono, cloro y dióxido de nitrógeno.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Laboratorios
- Museos
- PTAR
- Papeleras

PURAKOL



Eliminar olores

MUA está hecho de una mezcla igual (por volumen) de Purafil SP y medios de carbón activado. Elimina la más amplia variedad de olores y gases de aplicaciones en las que están presentes los vapores de combustible para aviones, los escapes de diésel y las emisiones de automóviles. Los medios Purafil Make Up Air se pueden usar cuando el espacio dentro de un sistema HVAC es limitado pero se indican estos medios individuales; combinando múltiples etapas de filtración en una sola.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- PTAR
- Plantas químicas
- Refinerías

PURACARB



CONTÁCTANOS

customair.mx

 +52 (449) 194 2224

 ventas@customair.mx

 Av. Carpinteros 110,
20900 Parque Industrial
Chichimeco, Ags.,
Aguascalientes, Mexico

CUSTOMAIR®

Tu tranquilidad y la seguridad de tus
equipos son nuestro compromiso.



Customair



Customair



customair.official



customair_oficial